

1. Panoramica del prodotto

Questa serie di fusibili è adatta per sistemi in corrente alternata a 50 Hz, con tensione nominale 500 V e corrente nominale fino a 63 A. Sono principalmente impiegati per la protezione contro i cortocircuiti nei circuiti elettrici, nei dispositivi a semiconduttore e nei relativi gruppi di apparecchiature.

Il potere di interruzione nominale di questa serie di fusibili può raggiungere fino a 100 kA. Il prodotto è conforme alla norma nazionale GB 13539 e alla norma della Commissione Elettrotecnica Internazionale IEC 60269.

 Il prodotto è destinato alla protezione generale di linee e apparecchiature elettriche contro sovraccarichi e cortocircuiti.

2. Caratteristiche costruttive

Un elemento fusibile a sezione variabile, realizzato in lamina (o filo) di rame, è inserito in un tubo portafusibile in ceramica ad alta resistenza, riempito con sabbia di quarzo ad alta purezza deferrizzato, utilizzata come mezzo estinguente dell'arco.

Le estremità dell'elemento fusibile sono saldamente collegate elettricamente ai cappucci terminali di contatto tramite saldatura.

3. Condizioni normali di esercizio e di installazione

Temperatura dell'ambiente

- Da -5 °C a +40 °C

Altitudine

- Non superiore a 2.000 m s.l.m.

Umidità e condizioni atmosferiche

- L'aria deve essere pulita
- L'umidità relativa non deve superare il 50% a +40 °C
 - A temperature inferiori è ammessa un'umidità relativa più elevata: fino al 90% a +25 °C

Devono essere adottate misure idonee per evitare condensa diretta sul prodotto.

Posizione di installazione

- Installazione possibile in posizione verticale, orizzontale o inclinata
- Se il collegamento è garantito dalla pressione di una molla, scegliere una posizione che eviti effetti negativi dovuti a gravità e vibrazioni

 Installare esclusivamente in portafusibili idonei e conformi alle caratteristiche elettriche del fusibile

Ambiente meccanico

- Il sito di installazione deve essere privo di vibrazioni o urti significativi

4. Sicurezza e manutenzione

- a)** Durante l'installazione dei fusibili, la distanza minima tra le parti attive di due fusibili adiacenti deve soddisfare i requisiti di isolamento. Se necessario, deve essere installata una barriera isolante tra i fusibili per prevenire cortocircuiti tra le fasi durante la sostituzione.
 - b)** In occasione della manutenzione ordinaria delle apparecchiature elettriche, effettuare ispezioni e pulizia, rimuovendo polvere e ossido sulle parti di contatto conduttive.
 - c)** I fusibili che presentano danni meccanici devono essere sostituiti.
 - d)** Non sostituire il fusibile sotto carico, a meno che l'applicazione lo preveda esplicitamente (ad esempio in presenza di interruttori portafusibili con funzione di sezionamento).
 - e)** Durante il ciclo di vita del prodotto non vengono generati fattori ambientali dannosi quali gas di scarico, polveri o rumori.
 - f)** Al termine della vita utile del prodotto, le parti metalliche possono essere riciclate; le parti non metalliche, dopo triturazione, possono essere smaltite come rifiuti industriali non pericolosi, senza causare inquinamento secondario.
-  La superficie del fusibile può raggiungere temperature elevate durante il funzionamento: evitare il contatto diretto con parti metalliche esposte.
-  Non utilizzare fusibili con caratteristiche nominali differenti da quelle indicate dal costruttore.
-  Installazione e sostituzione devono essere effettuate solo da personale elettrico qualificato e a impianto disalimentato.

5. Trasporto

Durante il trasporto delle scatole di imballaggio, queste devono essere protette dalla pioggia, dalla neve e da eventuali danneggiamenti meccanici.

6. Stoccaggio

La temperatura di stoccaggio del prodotto deve essere compresa tra -40 °C e +70 °C.

- a +40 °C l'umidità relativa non deve superare il 70%;
- a +30 °C non deve superare l'80%;
- al di sotto di +20 °C non deve superare il 90%.